

## ■化学成分

(単位:%)

規格	記号	C	Si	Mn	P	S	フリー窒素	炭素当量
JIS A 5523 (溶接用熱間圧延鋼矢板)	SYW295	0.18以下	0.55以下	1.50以下	0.040以下	0.040以下	0.0060以下	0.44以下
	SYW390 <sup>※</sup>	0.18以下	0.55以下	1.50以下	0.040以下	0.040以下	0.0060以下	0.45以下
JIS A 5528 (熱間圧延鋼矢板)	SY295	—	—	—	0.040以下	0.040以下	—	—
	SY390	—	—	—	0.040以下	0.040以下	—	—

※SYW390については常時圧延していませんので事前にご相談願います。

【備考】1. 炭素当量は次式によります。炭素当量 (%) =  $C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

2. フリー窒素の値は、JIS A 5523の「5.化学成分 備考2」に準じ、全窒素量で表示します。

## ■機械的性質

規格	記号	降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	試験片	伸び (%)	シャルピー吸収エネルギー (J) 試験片の高さ × 幅 (mm)		
						10 × 10	10 × 7.5	10 × 5
JIS A 5523 (溶接用熱間圧延鋼矢板)	SYW295	295以上	450以上	1A号	18以上	43以上	32以上	22以上
				14B号	24以上			
	SYW390 <sup>※</sup>	390以上	490以上	1A号	16以上	43以上	32以上	22以上
				14B号	20以上			
JIS A 5528 (熱間圧延鋼矢板)	SY295	295以上	450以上	1A号	18以上	—		
				14B号	24以上			
	SY390	390以上	490以上	1A号	16以上	—		
				14B号	20以上			

※SYW390については常時圧延していませんので事前にご相談願います。

【備考】シャルピー吸収エネルギーは試験温度0° Cでの値です。

お客様へのご注意とお願い

- 本書に記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本書記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本書記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。