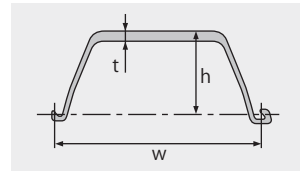


熱間圧延によって製造される90° コーナー部専用の鋼矢板です。熱間圧延製品ですから、加工コーナー矢板に比較して、形状ひずみが少なく、積み重ねも可能なので、運搬、保管にも便利です。打ち込みは一般の鋼矢板と同様に行なえます。



### ■断面性能

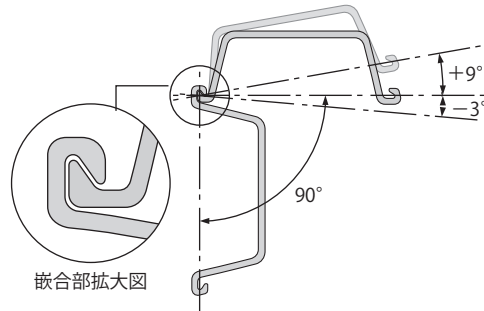
名称	寸法			断面積 1枚当たり $\times 10^{-4}$ ( $m^2$ )	質量		断面2次モーメント		断面係数	
	W (mm)	h (mm)	t (mm)		1枚当たり (kg/m)	壁幅1m 当たり (kg/m <sup>2</sup> )	1枚当たり $\times 10^{-8}$ ( $m^4$ )	壁幅1m 当たり $\times 10^{-8}$ ( $m^4/m$ )	1枚当たり $\times 10^{-6}$ ( $m^3$ )	壁幅1m 当たり $\times 10^{-6}$ ( $m^3/m$ )
JFESP-C3	400	125	13.0	76.42	60.0	150	2,220	16,800	223	1,340
JFESP-C4	400	170	15.5	96.99	76.1	190	4,670	38,600	362	2,270

### ■材質

熱間圧延コーナー鋼矢板の材質はU形鋼矢板と同じです。

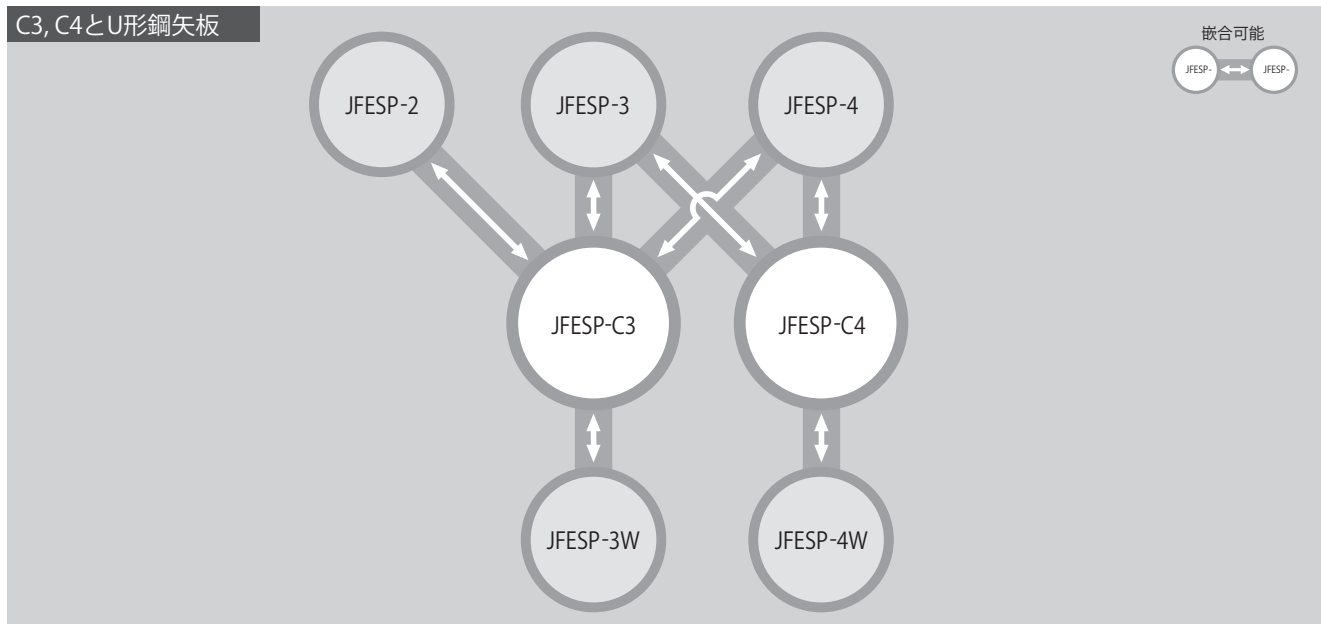
### ■標準回転角度

C3型と3型、C4型と4型を嵌合させた時の標準回転角度は、右図のとおりです。



### ■互換性

#### C3, C4とU形鋼矢板

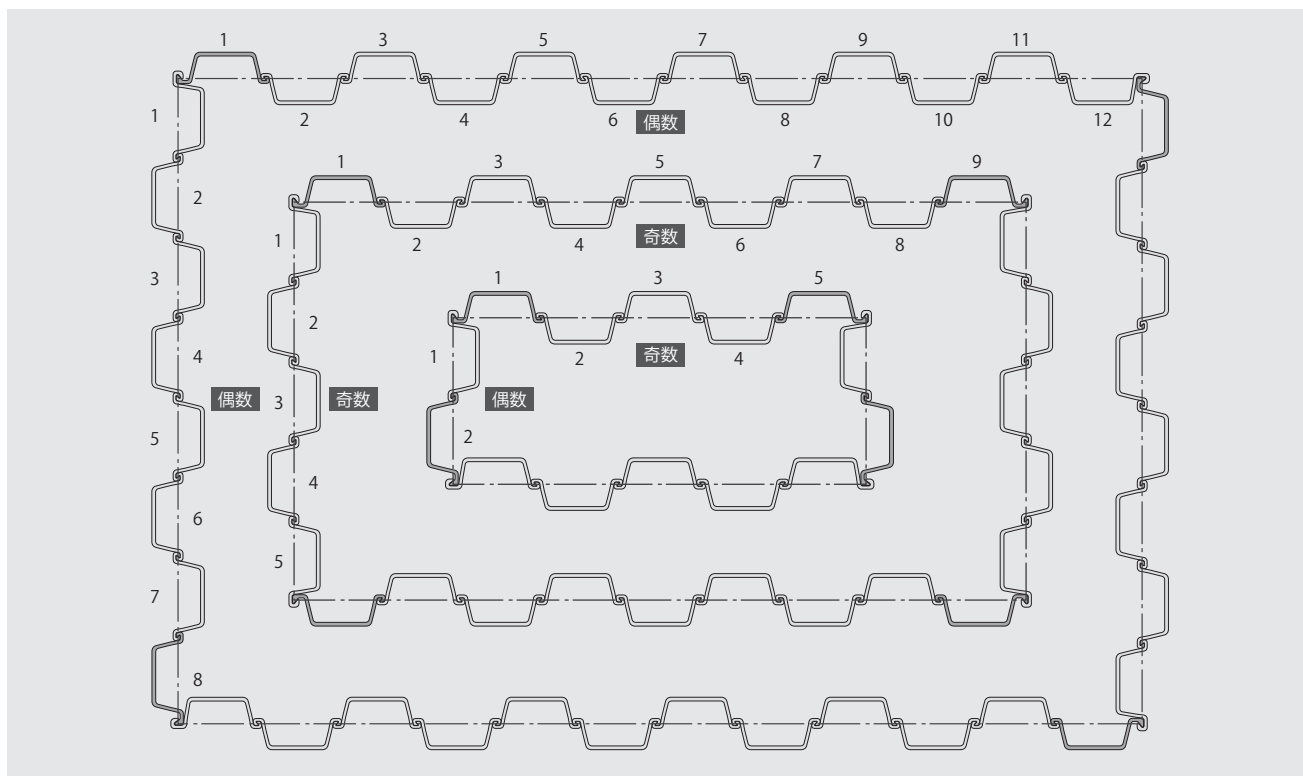


- コーナー側継手部の互換性です。
- 標準的な嵌合可能範囲を示していますが、施工条件により異なることがありますのでご注意ください。

- 本書に記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本書記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本書記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。

### ■ 打設要領図

鋼矢板壁中心寸法が鋼矢板有効幅の整数倍であれば、簡単に閉合させることができます。



- 本書に記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本書記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本書記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。