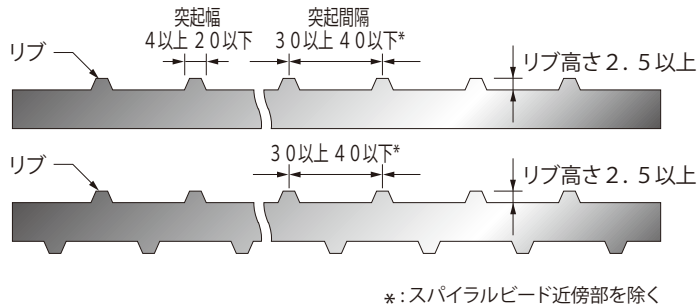


リブの形状



《突起の記号の表示》

内面突起付き -IR

外面突起付き -OR

ただし、- (ハイフン) は空白でもよい。

※ JIS A 5525-2009 (鋼管ぐい) の附属書A (規定) 「突起付き単管の品質規定」より抜粋

内面リブ付き鋼管製造範囲

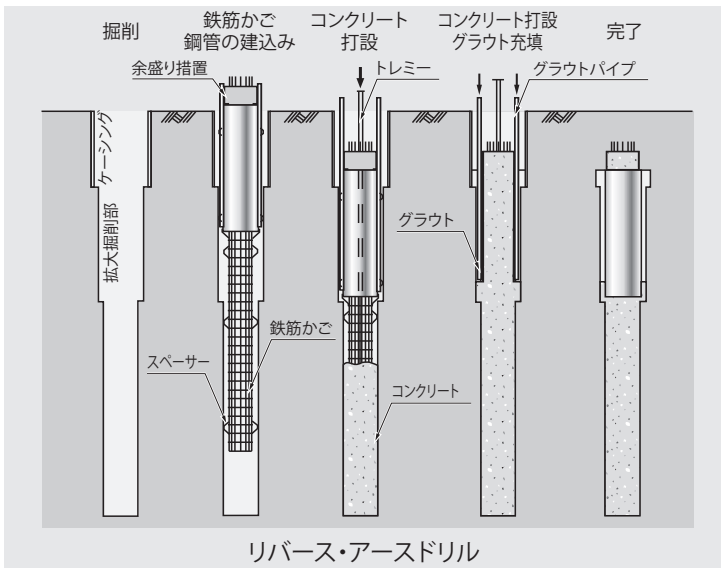
 製造可能範囲

外径 D (mm)	板厚 t (mm)																
	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
800																	
900																	
1000																	
1100																	
1200																	
1300																	
1400																	
1500																	
1600																	
1700																	
1800																	
1900																	
2000																	
2100																	
2200																	
2300																	
2400																	
2500																	
2600																	

※ t/Dが1%未満の場合には、工法・用途によりご相談ください。

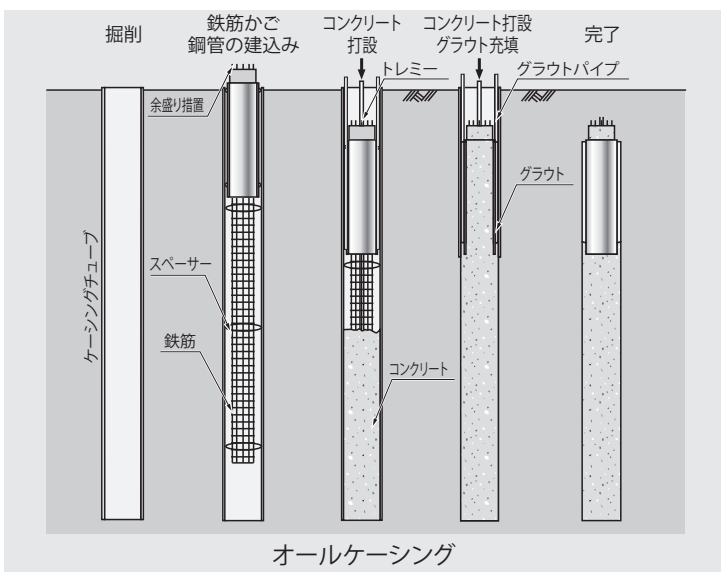
※ t=9未満の場合には、別途ご相談ください。

Ⅰ 施工方法



《施工手順》

- ①表層ケーシング打込み、掘削、スライム処理
鋼管部掘削径：鋼管径+100mm以上
鋼管部掘削深さ：鋼管下端より+100mm以上
- ②鉄筋かご、鋼管の建込み
- ③コンクリート打設
- ④外周部グラウト充填（コンクリート打設と並行）
- ⑤表層ケーシング引抜き埋戻し



《施工手順》

- ①ケーシング挿入、掘削、スライム処理
ケーシング径：鋼管径+200mm以上
- ②鉄筋かご、鋼管の建込み
- ③コンクリート打設、ケーシング引抜き
- ④外周部グラウト充填（コンクリート打設と並行）
- ⑤埋戻し

土木用途JFETB杭をご検討の際には、以下の会社にご相談下さい。