

溶接軽量 H 形鋼 製品規格



一般構造用溶接軽量H形鋼(JIS G 3353)

規格	種類の記号	適用 (フランジ厚: t) mm	化学成分 %							引張試験					衝撃試験	
			C	Si	Mn	P	S	その他		降伏点または 耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び			試験 温度 ℃	シャルピー 吸収エネルギー J
								炭素当量	溶接割れ 感受性組成			厚さ mm	試験片	%		
一般構造用 溶接軽量H形鋼	SWH400	3.2 ≤ t ≤ 9	≤ 0.20	≤ 0.35	≤ 1.40	≤ 0.030	≤ 0.015	≤ 0.36	≤ 0.26	245 ≤ (3.2 ≤ t ≤ 9)	400 ~ 510	t ≤ 5 5 < t	5号 1A号	23 ≤ 18 ≤	—	—

備考) 1. 必要に応じて上記以外の合金元素を添加することができる。
2. 溶接部はJIS G 3353試験を行い、原則としてウェブ又はフランジの母材破断とする。

JFE スチール 株式会社

<http://www.jfe-steel.co.jp>

お客様へのご注意とお願い

- 本書に記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本書記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本書記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。