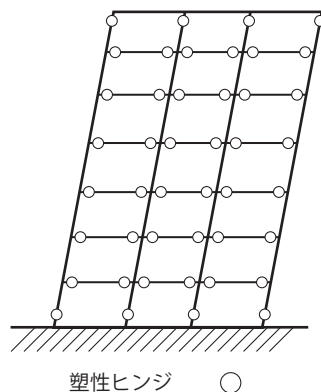


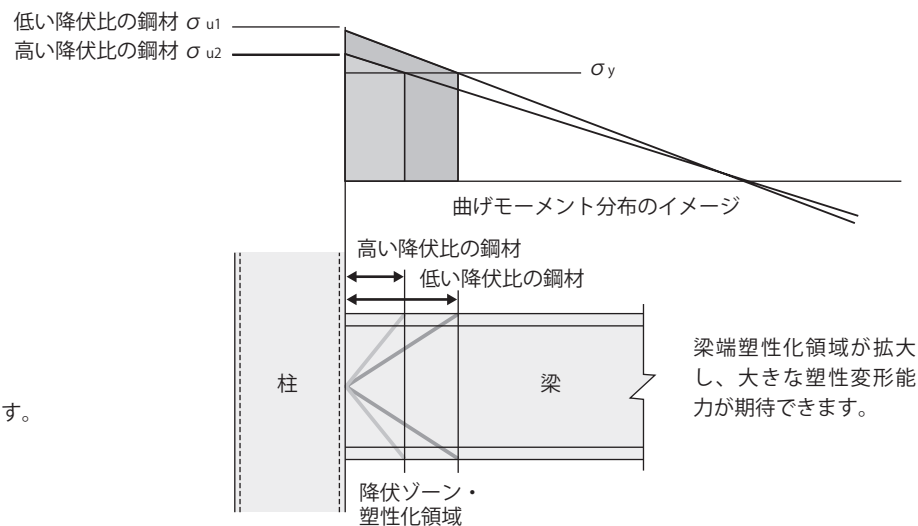
## ■SN材規定要旨

種 別	厚さ mm	400N/mm <sup>2</sup> 鋼	490N/mm <sup>2</sup> 鋼
A 種	6 ~ 100	・Cの上限 (0.24%) を規定	—
B 種	6 ~ 100	・降伏点のレンジ：120N/mm <sup>2</sup> ・降伏比：80%以下 ・シャルピー吸収エネルギー：0℃で27J以上 ・Ceq、P <sub>CM</sub> ：どちらかを規定 ・化学成分S：0.015%以下 ・その他：オプションとして厚さ13mm以上では超音波探傷試験（UT検査）の要求が可能	
C 種	16 ~ 100	B鋼種規定に加え ・厚さ方向特性 絞り：25%以上 ・化学成分S：0.008%以下 ・その他：超音波探傷試験の実施	

## ■降伏点の上限値規定



## ■降伏比の上限値規定



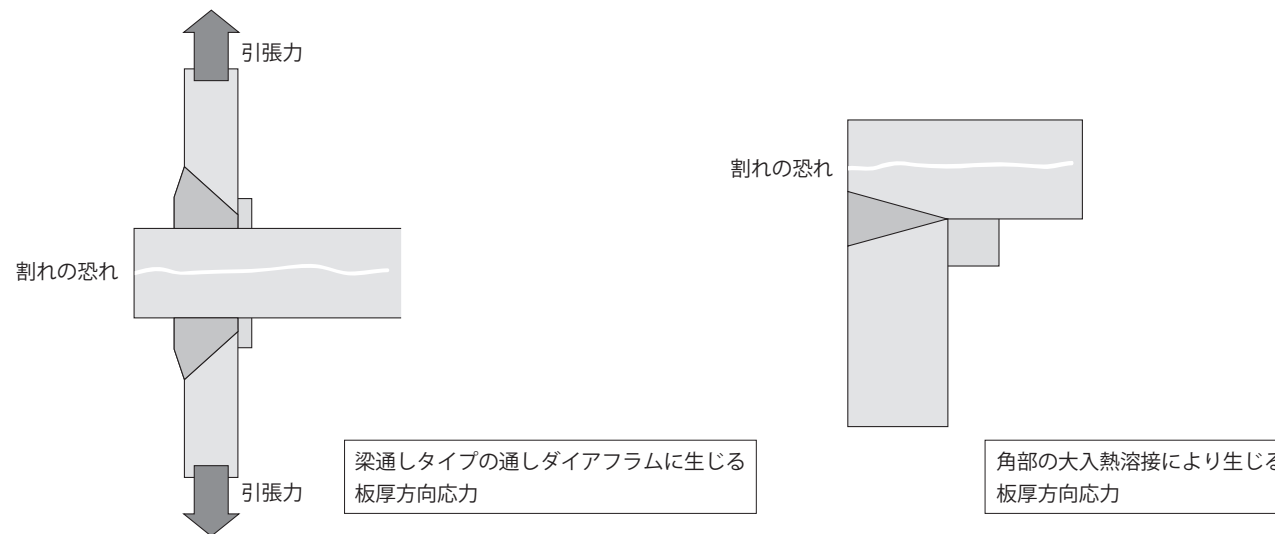
JFE スチール 株式会社

<http://www.jfe-steel.co.jp>

お客様へのご注意とお願い

- 本書に記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本書記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本書記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。

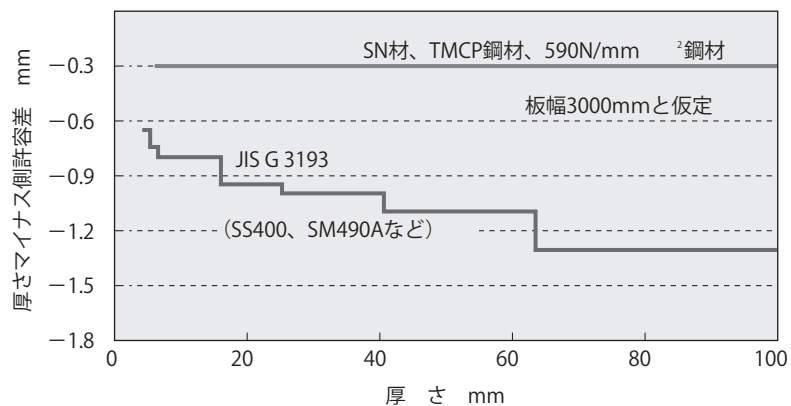
## ■ 厚さ方向 引張試験絞り値規定



## ■ 寸法許容差について

### 厚さ許容差

- ・ 構造計算仮定との整合性確保
- ・ マイナス側を0.3mmに厳格化
- ・ 厚さ以外はJIS G 3193による



- 本書に記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本書記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本書記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。